

# ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

## ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ



**Заявитель** Общество с ограниченной ответственностью "Альянс Нефтегаз Технолоджи"

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: Российская Федерация, Республика Башкортостан, 450081, город Уфа, улица Огарева, дом 2, помещение 10, основной государственный регистрационный номер: 1100280005870, номер телефона: +73472461699, адрес электронной почты: ang@angt.su

**в лице** Генерального директора Ращепкина Игоря Константиновича

**заявляет, что** Оборудование для сварки и пайки: газовые горелки, артикулы: 0996308, 0996408, 0996608, 0998000, 0998100, 0998200, 0998300, 0980000, 0980100, 0980200, 0980300, 0980003, 0980202, 0981200, 0980510, 0980500, 0980010, 0980210; Паяльные газовые горелки, артикулы: 0970813, 0970812, 2180900, 2180901, 0997900

**изготовитель** "GOK Regler-und Armaturen-Gesellschaft mbH & Co.KG", Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Obernbreiter Strasse 2-18, 97340 Marktbreit, Германия.

Код ТН ВЭД ЕАЭС 8468. Серийный выпуск

**соответствует требованиям**

ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

**Декларация о соответствии принята на основании**

Протокола испытаний № 4241-ИТЛ/ВР-2019 от 13.05.2019 года, выданного ИЛ ООО "ПромТехСтандарт", аттестат аккредитации RU.32001.04ИБФ1.ИЛ01.

Схема декларирования 1д

**Дополнительная информация**

ГОСТ 12.2.003-91 "Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности". Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69 "Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды". Срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации.

**Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 14.05.2024 включительно**



Ращепкин Игорь Константинович  
(Ф.И.О. заявителя)

**Регистрационный номер деклараций о соответствии: ЕАЭС N RU Д-DE.KA01.B.03157/19**

**Дата регистрации декларации о соответствии: 15.05.2019**



## ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ

### Общества с ограниченной ответственностью «ПромТехСтандарт»

450027, Россия, Республика Башкортостан, г. Уфа, ул. Индустриальное шоссе, дом 112/1, корпус 16

ИНН: 0273910305 КПП: 027601001

ОГРН: 1160280112013 email: 2482911@mail.ru телефон: +7 (347) 248-29-11

Аттестат аккредитации № РОСС RU.32001.04ИБФ1.ИЛ01 выдан 23.10.2018

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель



### ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ (исследований)

№ 4241-ИТЛ/ВР-2019 от 13.05.2019

1	Продукт	Оборудование для сварки и пайки: газовая горелка, артикул: 0996308
2	Заявитель	Общество с ограниченной ответственностью "Альянс Нефтегаз Технолоджи", Российская Федерация, Республика Башкортостан, 450081, город Уфа, улица Огарева, дом 2, помещение 10, ОГРН: 1100280005870
3	Изготовитель	Общество с ограниченной ответственностью "Альянс Нефтегаз Технолоджи", Российская Федерация, Республика Башкортостан, 450081, город Уфа, улица Огарева, дом 2, помещение 10, ОГРН: 1100280005870
4	Основание для проведения испытаний (исследований)	Заявка № 4241 от 26 апреля 2019 г.
5	Дата запроса на получение материала для испытаний (исследований)	29 апреля 2019 г.
6	Дата получения материала для испытаний (исследований)	06 мая 2019 г.
7	Дата проведения испытаний (исследований)	07 мая 2019 г.
8	Нормативные документы, регламентирующие объем испытаний (исследований) и их оценку	ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"
9	Результаты	Таблица №1

Таблица №1

п/п	Наименование показателя	Показатели		Требования НД или методы испытаний
		НД	Испытания	
1	2	3	4	5
1	Наличие ствола с запорно-регулирующими вентилями	в наличии	в наличии	ГОСТ 1077-79 п.2.2
2	Наличие съемных присоединительных ниппелей для крепления резиновых газоподводящих рукавов	в наличии	в наличии	ГОСТ 1077-79 п.2.2
3	Наличие сменных наконечников, имеющих мундштук и дозирующее устройство для пропускания газов в смесительную камеру с удлинительной трубкой	в наличии	в наличии	ГОСТ 1077-79 п.2.2
4	Наличие смесителя газов в наконечнике или стволе горелки	в наличии	в наличии	ГОСТ 1077-79 п.2.2
5	Пуск, регулирование расходов газа и прекращение подачи должны осуществляться при помощи запорно-регулирующих вентилей вручную	соответствует	соответствует	ГОСТ 1077-79 п.2.3
6	Вентили горелок должны обеспечивать плавное регулирование расхода газов при максимальном и минимальном давлениях	соответствует	соответствует	ГОСТ 1077-79 п.2.4
7	Конструкция вентиля не допускает изменение состава пламени при осевом или боковом нажиме	соответствует	соответствует	ГОСТ 1077-79 п.2.5
8	Ядро пламени должно быть симметричным относительно продольной оси мундштука	соответствует	соответствует	ГОСТ 1077-79 п.2.6
9	Номинальный расход газа для каждого наконечника горелки должен достигаться при минимальном давлении газа и свободном горении пламени при полностью открытых вентилях	соответствует	соответствует	ГОСТ 1077-79 п.2.8



п/п	Наименование показателя	Показатели		Требования НД или методы испытаний
		НД	Испытания	
1	2	3	4	5
10	Металлические детали горелок должны быть изготовлены из латуни или других материалов, не ухудшающих эксплуатационные свойства	соответствует	соответствует	ГОСТ 1077-79 п.2.9
11	Детали горелок, соприкасающиеся с газом до смесительной камеры, не содержат меди или сплавов меди более 70%	соответствует	соответствует	ГОСТ 1077-79 п.2.9
12	Параметр шероховатости поверхности выходных каналов мундштуков, смесительных камер и дозирующих устройств ( $R_a$ ), мкм, не более	2,5	1	ГОСТ 1077-79 п.2.10
13	Поверхность газовых каналов не должна иметь забоин, царапин и заусенцев	соответствует	соответствует	ГОСТ 1077-79 п.2.11
14	Накидные гайки и штуцера для подключения горючих газов должны иметь левую резьбу и отличительные метки	соответствует	соответствует	ГОСТ 12.2.008-75 п.1.3
15	Минимальная длина свободной части рычага управления для захвата пальцами (вместе с рукояткой) в любом его положении, не менее, мм	50	132	ГОСТ 21753-76 п.1.1
16	Форма и размеры рычага должна быть цилиндрическая, удлиненная, гладкая, без острых углов и заусенцев	соответствует	соответствует	ГОСТ 21753-76 п.1.2
17	Рычаги управления должны иметь хорошо видимые надписи, означающие их назначение, а также указатели положения, направления перемещения и его следствия	соответствует	соответствует	ГОСТ 21753-76 п.1.11

п/п	Наименование показателя	Показатели		Требования НД или методы испытаний
		НД	Испытания	
1	2	3	4	5
18	Усилие к рычагу, кгс, не более	1	1	ГОСТ 21753-76 п.2.2
19	Температура нагрева поверхностей оборудования, °С, не более	45	41	ГОСТ 12.2.008-75 п.1.7
20	Конструкция оборудования и аппаратуры должна обеспечивать возможность обезжиривания элементов, соприкасающихся с кислородом	соответствует	соответствует	ГОСТ 12.2.008-75 п.1.11
21	Все соединения и каналы горелок, включая уплотнительные устройства, должны быть герметичными при давлении газа на входе в горелку, равном 1,5 наибольшего рабочего, но не менее	0,245 МПа (2,5 кгс/см <sup>2</sup> )	соответствует	ГОСТ 12.2.008-75 п.3.1
22	В конструкции горелки должны быть устройства для пуска, регулирования и перекрытия подачи газов в наконечники или мундштуки	в наличии	в наличии	ГОСТ 12.2.008-75 п.3.4
23	Конструкция горелок должна обеспечивать устойчивое горение пламени без хлопков и обратных ударов в любом пространственном положении	соответствует	соответствует	ГОСТ 12.2.008-75 п.3.5
24	Сальниковые гайки вентиля при вращении шпинделя не должны отвертываться, а маховички не должны иметь осевое или поперечное качание	соответствует	соответствует	ГОСТ 1077-79 п.3.3
25	Вентили обеспечивают перекрытие газовых каналов в пределах, сек	6	3,2	ГОСТ 1077-79 п.3.5



**Заключение:**

По результатам проведенных испытаний (исследований), **образец:** Оборудование для сварки и пайки: газовая горелка, артикул: 0996308, выпускаемое Обществом с ограниченной ответственностью "Альянс Нефтегаз Технолоджи", Российская Федерация, Республика Башкортостан, 450081, город Уфа, улица Огарева, дом 2, помещение 10, ОГРН: 1100280005870, **соответствует:** ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования".

Эксперт



Т.В. Зарипова

ЗАПРЕЩАЕТСЯ полное или частичное публикация (перепечатка) настоящего протокола без письменного разрешения Испытательной лаборатории ООО «ПромТехСтандарт».

Результаты, представленные в настоящем протоколе могут быть получены и путем математического моделирования на основании материалов (данных) предоставленных заявителем.